

# ХИДРОКОЛ СП ФЛЕКС

Водонепропусно флексибилно лепило за плочки со фибри,  
изработено на цементно- полимерна основа  
Одговара на EN12004-1, класа C2TES2

## ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

За лепење на керамички плочки со големи димензии на под и ѕид, изложени на надворешни влијанија, како и за позиции кои се изложени на вода и влага кај санитарни јазли, бањи, тераси и слично. Хидрокол СП Флекс е соодветен за лепење на плочки во простори со подно греење и за лепење на плочка врз плочка.

## СВОЈСТВА

- еднокомпонентен производ на цементно- полимерна основа со фибри
- одлична лепливост
- висока флексибилност
- висока атхезија за подлогата
- намалено пролизгување
- голема јакост
- водонепропустлив
- еластичен
- премостува микропукнатини
- едноставна подготовка со вода
- едноставна изведба
- продолжено отворено време за работа

## ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	сив прашок
Класа	EN 12004-1	C2TES2
W/M фактор (вода/ материјал)	-	0,22-0,26
Отворено време за лепење на температура од 20°C	EN 1346	30 min
Отворено време за обработка на температура од 20°C	-	3h
Атхезија за подлогата при нормални услови	EN 1348	> 1MPa
Атхезија по стареење на зголемена температура	EN 1348	>1MPa
Атхезија за подлогата по потопување во вода	EN 1348	>1MPa
Атхезија за подлогата по циклуси мрзнење/ одмрзнување	EN 1348	>1MPa
Трансверзална деформација	-	≥5,0mm
Почеток на врзување	-	3-6h
Крај на врзување	-	12h

## МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

### ПОДГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Хидрокол СП Флекс се нанесува на здрава подлога од бетон, цементен или продолжен малтер. Подлогата треба да биде чиста, без масти и прашина и да биде добро натопена со вода.

### ВГРАДУВАЊЕ

Хидрокол СП Флекс се подготвува со 5-7l чиста вода за една вреќа од 25kg, при што смесата постојано се меша до потполно воедначување. По замешувањето треба да се остави да мирува најмногу 10 min, по што повторно се меша и вградува.

Вградувањето е со назабена глетарка или со шпактла во слој од 4-10mm, по целата површина на подлогата, каде се лепат плочките. Пред вградувањето, плочките треба да се потопат со вода и со втиснување треба да се залепат на нанесениот лепак. За рамномерно нанесување на лепакот врз целата површина, се препорачува претходно да се нанесе тенок слој со рамна глетарка врз целата површина, а веднаш потоа да се нанесе лепакот со назабена глетарка.

Отворено време за вградување на замешаниот материјал е 30 min, на температура од 20°C. Во текот на изведбата кога вградениот материјалот почнува малку површински да се суши, потребно е повторно да се обработи со назабена глетарка, со цел да се обнови неговата лепливост. Кога замешаниот лепак ќе се стврдне, треба да се избегнува додавање на вода затоа што тогаш значително ќе се намали лепливоста на производот. Температурата на подлогата при вградување треба да биде помеѓу 5°C и 35°C. Споевите помеѓу плочките се обработуваат со смеса за фугирање Фугофил, најрано 24h по вградувањето.

## ПОТРОШУВАЧКА

за слој со дебелина од 1mm ~ 1,1kg/m<sup>2</sup>  
во зависност од подлогата ~ 3,3-6,6kg/m<sup>2</sup>

## ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со вода, веднаш по употребата.

## ПАКУВАЊЕ

вентил вреќи од 25kg

## СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 5-35°C. Рок на употреба: 12 месеци.

**Опасност по здравјето:** Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата и очите, како и директно вдишување на прашокот. При контакт на производот со кожата, треба веднаш да се отстрани со вода и сапун. Ако материјалот дојде во контакт со очи, потребно е веднаш да се исплакнат со многу вода и да се побара медицинска помош. Доколку се проголта, потребно е да се побара медицинска помош.

**Пожар:** Производот е незапалив.

**Чистење и депонирање:** Чистењето е со вода. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип на отпад.

Препорачуваме начинот за нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.